

Alucobond®

Alucobond® besteht aus zwei Aluminium-Deckschichten und einem Kern aus Polyethylen. Die Deckbleche werden mit einem witterungsbeständigen Fluorpolymer-Lacksystem einbrennlackiert. Das Polyethylen-Kernmaterial ist mit den Deckblechen zähelastisch verklebt. Die Verbundplatte ist trotz ihrer geringen Stärke und dem niedrigen Gewicht sehr stabil und formbeständig. Alucobond® lässt sich einfach verarbeiten und ist gut formbar.

Nebst dem Original, das seit 1969 eine Gesamtanwendungsfläche von über 120 Mio. m² abdeckt – das entspricht einer Fläche von ca. 60 000 Fussballfeldern – gibt es Alucobond® Plus mit einem schwer entflammaren mineralischen Kern und Alucobond® A2 mit einem nicht brennbaren mineralischen Kern. Das erweitert die Anwendungsmöglichkeiten der Verbundplatte an Orten, die einem erhöhten Brandrisiko ausgesetzt sind.

Alucobond® ist ein universell einsetzbarer Werkstoff – nebst Verkleidungen, Displays und Beschriftungsträgern lässt sich die Verbundplatte auch im Design-Leichtbau verwenden. Ihr Anwendungspotenzial ist noch lange nicht ausgeschöpft.

Anwendungsbereich

Verkleidungen aller Art, Industrie- und Transportanwendungen, Innenausbau, Ladenbau, Displays, Beschriftungsträger, Möbeldesign.

Verarbeitung

Alucobond® lässt sich sägen, stanzen, biegen, formschneiden, bohren, schrauben, nieten, lackieren, bedrucken, beschriften etc. Die Verbundplatten können mittels diverser Befestigungssysteme und Unterkonstruktionen vertikal oder horizontal montiert werden.

ALUCOBOND®



Stabile und formbeständige Verbundplatten aus Aluminium und Kunststoff

Produktdaten beziehen sich auf Alucobond® (das Original) 4 mm Dicke

| | |
|--------------------------|--|
| Gewicht | 5,5 kg/m ² |
| Fertigungsbreiten | 1000 / 1250 / 1500 mm |
| Längen | bis 8000 mm |
| Dicken | 3 / 4 / 6 mm |
| Biegesteifigkeit | 2400 kNcm ² /m |
| Elastizitätsmodul | 70 000 N/mm ² |
| Bruchgrenze | A 50 ≥ 5 % |
| Brandverhalten | M1 schwer entflammbar, Alucobond A2 nicht brennbar |
| Schalldämmmass | 26 db |
| Wärmedurchlasswiderstand | 0,0103 m ² K/W |
| Oberfläche | |
| Lackierung | Coil Coating Fluorpolymer |
| Glanz | 30–80 % |
| Farben | grosse Auswahl (individuelle Farben möglich) |

Infos

GLAESER Baden AG, im Grund 16, CH-5405 Baden
Telefon 056 483 36 00, Fax 056 483 36 99, info@glaeser.ch

→ www.glaeser.ch