SIBU DESIGN
Jupiterstraße 8 / 4452 Ternberg / Austria
Tel.: +43(0)7256.6025.0 / Fax: +43(0)7256.7020
www.sibu.at / E-mail: info@sibu.at

Datenblatt

SG Hollywood 2,0 mm

D

1 Trägermaterial = Ober läche

PMMA XT farblos

Dichte	1,19 g/m³	ISO 1183
Bruchdehnung	5 %	ISO 527
Zugfestigkeit bis zum Bruch	83 MPa	ISO 527
Kugeldruckhärte H bei 358 N/30s	185 MPa	ISO 2039
Stoßfestigkeit Charpy-Schlagbiegeversuch	20 kJ/m²	ISO 179
Formbeständigkeitstemp. VICAT (10 N)	116 °C	ISO 306

2 Dekorfolie =Rückseite

Biaxial verstreckte PET Folie mit mehrschichtig eingefärbtem Spezialeffekt.

3 Schutzfolie

Transparente PE Schutzfolie ohne Kleber, Stärke: 40 µ

4 Produkteigenschaften

Gute Abriebbeständigkeit:
Unpolierte Oberfläche: 20 U/1,25N/Filz
Polierte Oberfläche: 40 U/1,25N/Filz
Feuchtraumeignung
Temperaturbeständigkeit bis 80 °C
Gute chemische Beständigkeit:
Alkohol 96 %: 20 x HuZ
Spiritus: 20 x HuZ

Künstliche Bestrahlung/Bewitterung, ISO 4892-2, C6:
500 Stunden – keine Farbabweichung

5 Verarbeitungsmöglichkeiten

Sägen, Fräsen, Lasern, Bohren, Kanten polieren, Abkanten
Wie handelsüblich bei PMMA XT, vor der thermischen Verformung, tempern.
SG Hollywood immer von der Rückseite bearbeiten.

6 Formate

2.600x1.000x2,0 mm

Stand: 10/2014